

Drehwerkzeuge

J-Serie

Präzisionswerkzeuge für kleine Drehmaschinen



J-Serie

Hochpräzise Werkzeuge für kleine CNC-Drehmaschinen

Eigenschaften

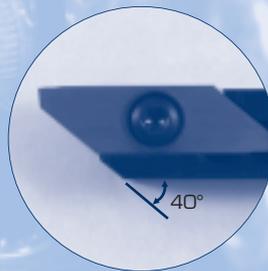
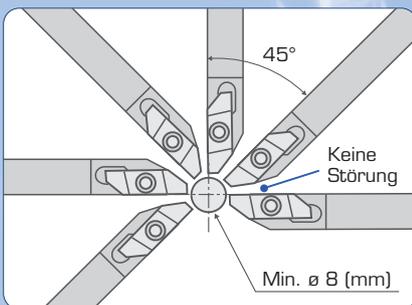
Die von Tungaloy entwickelte J-Serie für kleine Drehmaschinen und Langdrehautomaten umfasst eine umfangreiche und breit gefächerte Produktpalette. Die zum Teil spezifischen Werkzeuge sind auf höchste Präzision ausgelegt und multifunktional einsetzbar. Allgemeine Drehbearbeitungen sowie Hinterdrehen, Ein- und Abstechen und Gewindeschneiden werden mit Hilfe der speziell entwickelten, extrem scharfen Schneidkanten mühelos realisiert.

Alle 4 Anlageflächen der Klemmhalter sind umfangsgeschliffen und gewährleisten im Zusammenspiel mit den optimierten Spanformstufen ein höchstes Maß an Genauigkeit. Hohe Schneidkantenschärfe und positive Spanwinkel reduzieren die auftretenden Schnittkräfte auf ein Minimum. Gerade bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten, die sich aufgrund der kleinen Bauteildurchmesser ergeben, wer-

den Aufbauschneiden- sowie Gratbildung praktisch vermieden und die Belastungen an der Hauptschneide verringert. Die somit hervorgerufenen verlängerten Standzeiten sind der Garant für prozesssicheres und wirtschaftliches Zerspanen.

Tungaloy
Keeping the Customer First

-C Typ



Besonders geeignet für Maschinen mit sternförmiger Werkzeuganordnung.

Multifunktionale Anwendung:

- Außendrehen
- Planen
- Hinterdrehen
- Vor- und Rückwärtsdrehen
- Ein- und Abstechen
- Gewindeschneiden

J740

PVD-beschichtetes Ultra-Feinkorn Substrat für extrem scharfe Schneidkanten



J740



Konventionelles Hartmetall

Schneidkantenausbildung



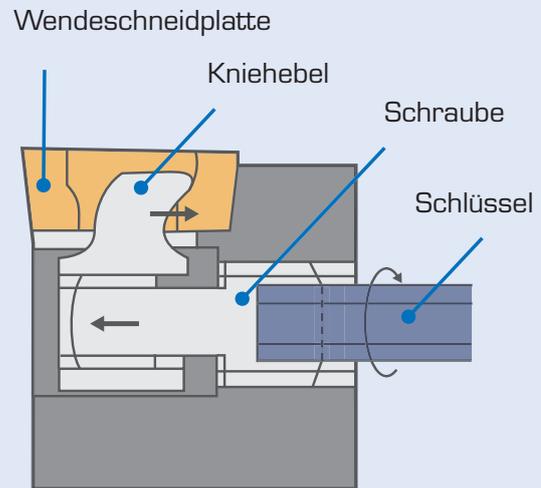
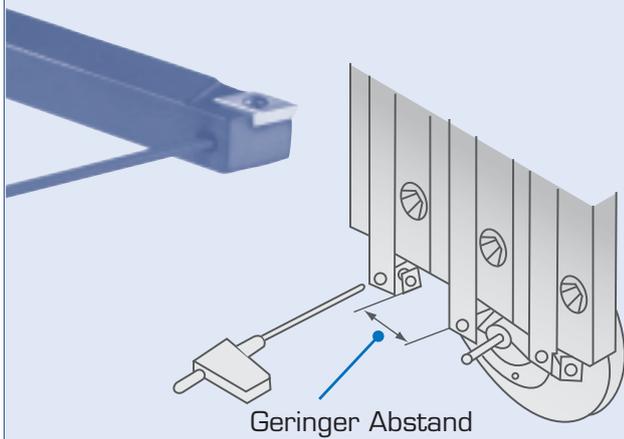
J740



Konventionelles Hartmetall

Halter mit Seitenklemmung

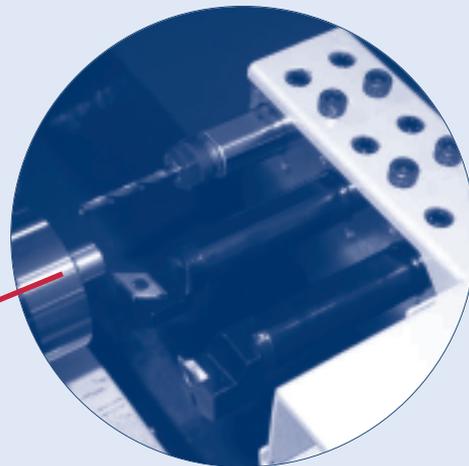
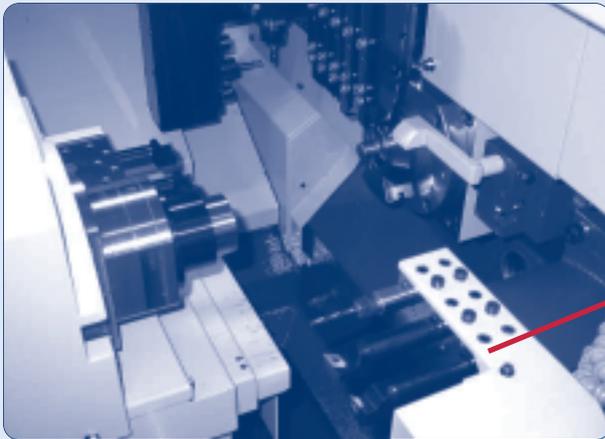
Stabile Klemmung der Wendeschneidplatte mittels Kniehebel. Bei übereinander liegender Anordnung der Werkzeuge muss der Halter zum Wechseln der Wendeschneidplatte nicht ausgebaut werden.



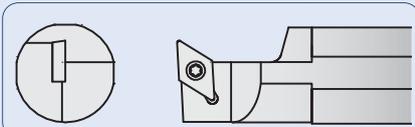
Für negative Wendeschneidplatten
- JTTAN Typ: S. 15

Für positive Wendeschneidplatten
- JTDJ2C Typ: S. 12 - JTTAC Typ: S. 12
- JTCL2C Typ: S. 12

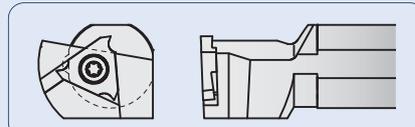
Außendrehhalter



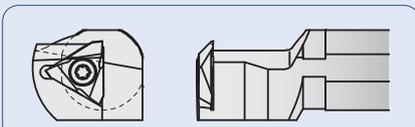
JS-SDUCL Außenlängsdrehen: S. 23



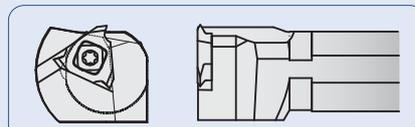
JS-TGL3 Einstechen: S. 24



JS-TBL Hinterdrehen: S. 23

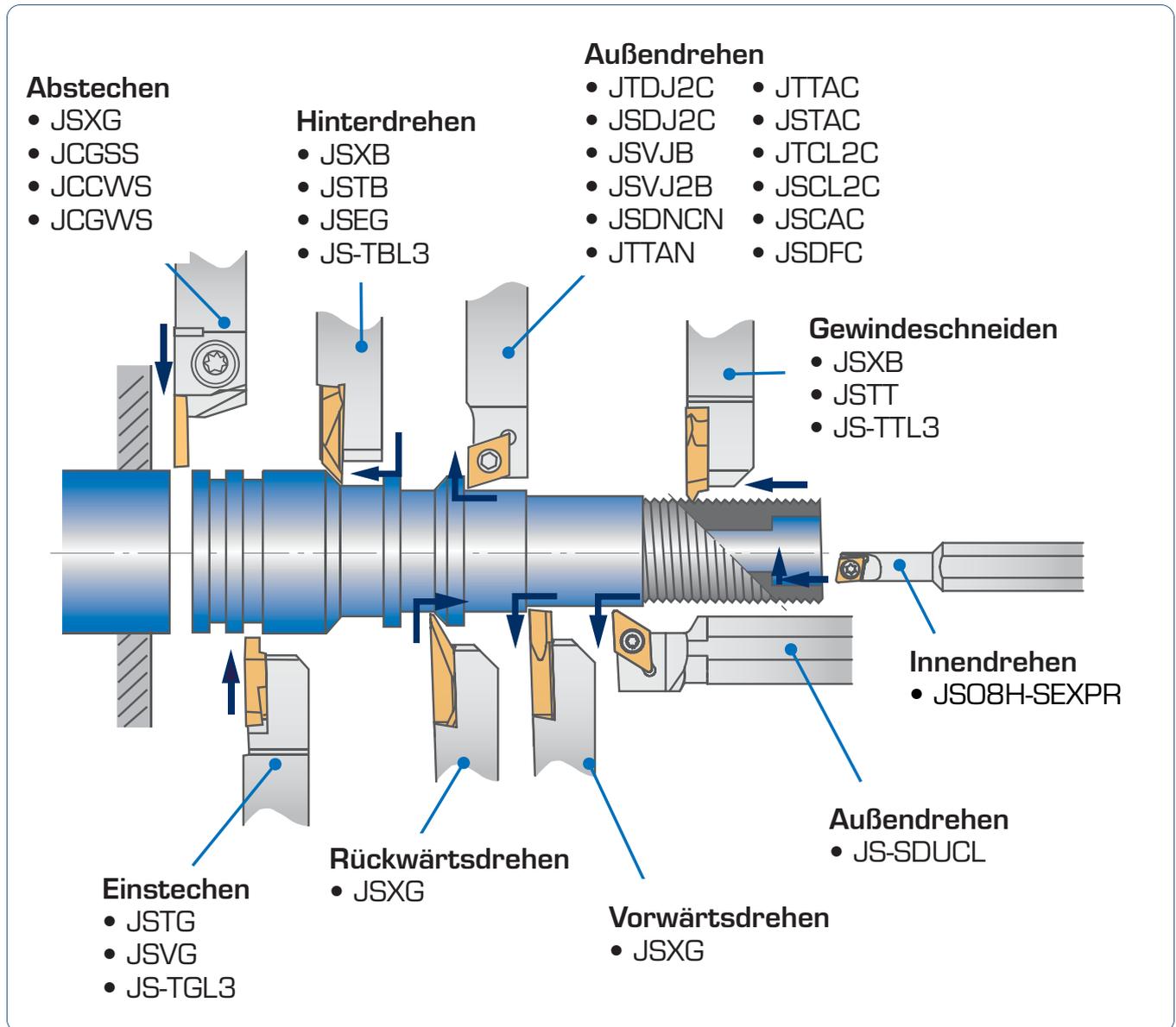


JS-TTL3 Gewindeschneiden: S. 25



J-Serie

Anwendungen



Sorten (für J-Serie)

Sorten		Eigenschaften
T9025 	CVD beschichtetes Hartmetall	Universelle Sorte für die mittlere- bis Schruppzerspanung von Stahl im mittleren Schnittgeschwindigkeitsbereich (P20 - P30)
NS530 	Cermet	Verschleißfeste Sorte für allgemeine Anwendungen bei ausgewogener Zähigkeit
J740 	PVD beschichtetes Feinkornhartmetall	Scharfe Schneidkantenausbildung Überragende Zähigkeit und Kantenstabilität bei der Bearbeitung von Stahl und rostfreiem Stahl
J530 	PVD beschichtetes Cermet	Neue "J-Coat" Beschichtung für die Bearbeitung von kleinen Werkstücken Scharfe Schneidkante für eine sehr gute Oberflächenrauigkeit Hohe Verschleißfestigkeit und geringe Neigung zur Aufbauschneidenbildung
TH10 	Unbeschichtetes Hartmetall	Universelle Sorte für ein breites Werkstoffspektrum

Schnittdaten (für J-Serie)

Werkstoffe	Anwendungen	Spanformstufen	Sorten	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschw. Vc (m/min)
P Stahl	Feinschichten	O1	J740	0.05 - 0.50	0.03 - 0.15	10 - 100
			J530			100 - 300
M Rostfreier Stahl	Schichten	J	NS530	0.10 - 5.00	0.01 - 0.30	80 - 300
			J740			10 - 100
	Feinschichten	O1	J530	0.05 - 0.50	0.03 - 0.15	100 - 200
			NS530			10 - 100
K Eisenguss N Nichteisenmetalle S Hitzebeständige Legierungen H Gehärteter Stahl	Schichten	J	TH10	0.10 - 5.00	0.01 - 0.10	20 - 100
						100 - 1000
						10 - 150
						10 - 60

Schnittdaten (für allgemeine Sorten und Spanformstufen)

Werkstoffe	Sorten					Schnittgeschw. Vc (m/min)
	CVD	PVD	Cermet	Cermet besch.	unbesch.	
P Stahl	T9005					100 - 400
	T9015					80 - 350
	T9025					80 - 300
	T9035					50 - 200
		GH730				50 - 150
				GT730		80 - 300
			NS530	GT530		
M Rostfreier Stahl	T6020					100 - 200
	T6030					50 - 150
		GH730				50 - 120
				GT730		100 - 200
			NS530	GT530		
K Eisenguss		GH110			KS05F	30 - 150

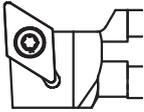
Spanformstufen	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)
PF	0.3 - 1.5	0.05 - 0.25
PS	0.3 - 2.0	0.08 - 0.30
PM	0.5 - 3.0	0.15 - 0.30
C		0.10 - 0.30
TSF	0.3 - 1.5	0.08 - 0.40
TS		0.08 - 0.20
P	1.0 - 4.0	0.20 - 0.50
AL	0.5 - 4.0	0.10 - 0.50

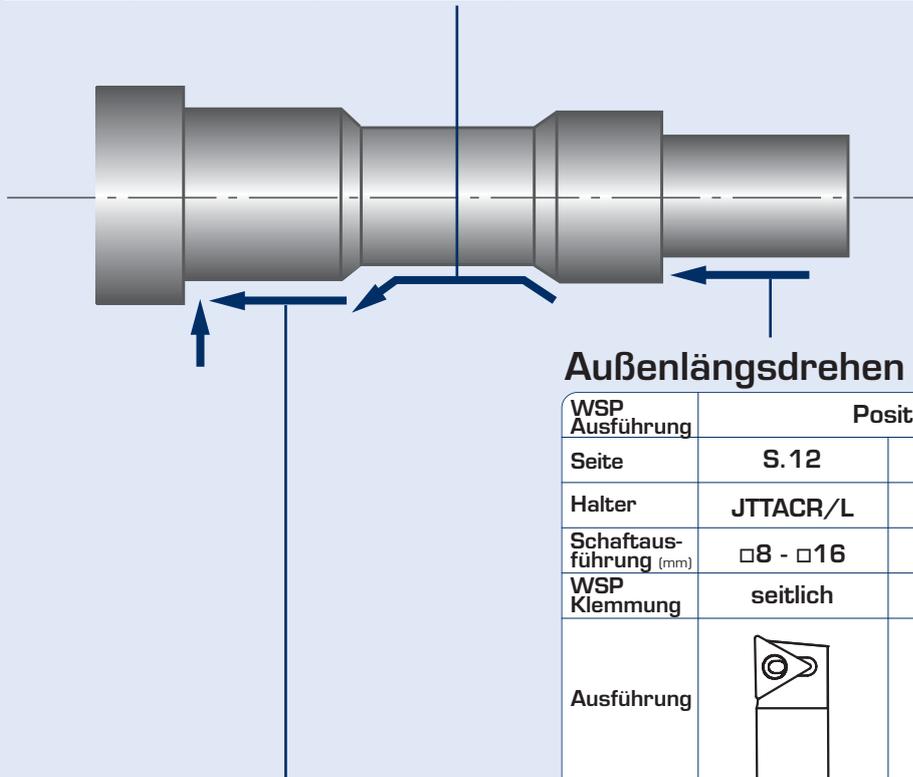
Schnittdaten für Einstechen (JSXG: S. 16/JSVG: S. 19)

Werkstoffe	Sorten	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschw. Vc (m/min)
P Stahl	J740	0.01 - 0.05 - 0.1	10 - 50 - 100
	NS530	0.01 - 0.05 - 0.1	50 - 80 - 150
M Rostfreier Stahl	J530		
N Aluminium, Messing etc.	TH10	0.01 - 0.05 - 0.1	10 - 80 - 200
S Hitzebeständige Legierungen Titan-Legierungen etc.	TH10	0.01 - 0.05 - 0.1	10 - 20 - 30

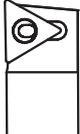
Außendrehen

Außenlängsdrehen + Kopieren

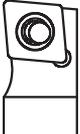
WSP Ausführung	Positiv					
Seite	S. 12	S. 13	S. 14	S. 14	S. 14	S. 23
Halter	JTDJ2CR/L	JSDJ2CR/L	JSVJBR/L	JSVJ2BR/L	JSDNCN	JS-SDUCL
Schaftausführung (mm)	□8 - □16	□10 - □12	□10 - □16	□10 - □16	□8 - □16	∅19.05 - ∅25.4
WSP Klemmung	seitlich	Schraube	Schraube	Schraube	Schraube	Schraube
Ausführung						



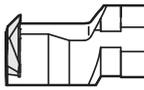
Außenlängsdrehen

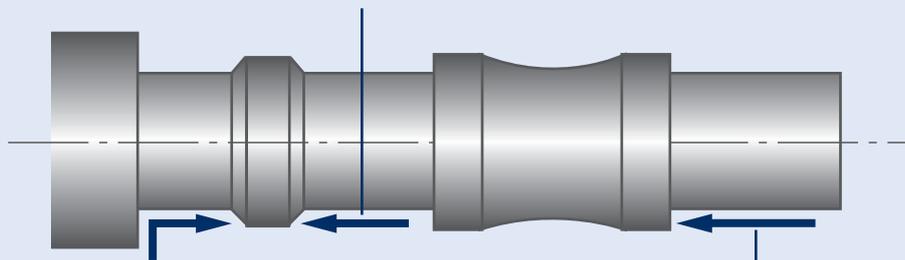
WSP Ausführung	Positiv		Negativ
Seite	S. 12	S. 13	S. 15
Halter	JTTACR/L	JSTACR/L	JTTANR/L
Schaftausführung (mm)	□8 - □16	□8 - □16	□12 - □16
WSP Klemmung	seitlich	Schraube	seitlich
Ausführung			

Außenlängsdrehen + Planen

WSP Ausführung	Positiv			
Seite	S. 12	S. 13	S. 15	S. 15
Halter	JTCL2CR/L	JSCL2CR/L	JSCACR/L	JSDFCR/L
Schaftausführung (mm)	□8 - □16	□10 - □12	□8 - □12	□12 - □16
WSP Klemmung	seitlich	Schraube	Schraube	Schraube
Ausführung				

Hinterdrehen

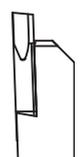
Seite	S.17	S.18	S.18	S.23
Halter	JSXBR/L	JSTBR/L	JSEGR/L	JS-TBL3
Schaftausführung (mm)	□10 - □25	□10 - □16	□10 - □16	∅19.05 - ∅25.4
Max. ap (mm)	5.5	2.5	3.0	2.5
Ausführung				



Rückwärtsdrehen

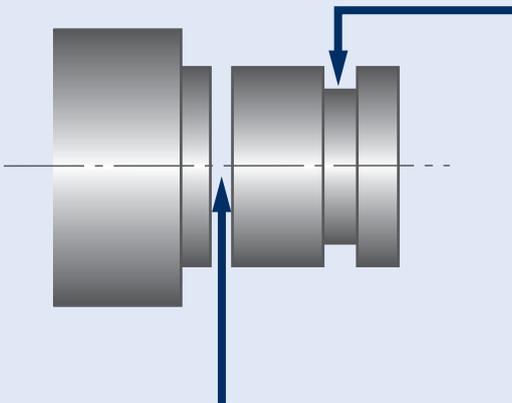
Seite	S.16
Halter	JSXGR/L
Schaftausführung (mm)	□10 - □25
Max. ap (mm)	5.5
Ausführung	

Vorwärtsdrehen

Seite	S.16
Halter	JSXGR/L
Schaftausführung (mm)	□10 - □25
Max. ap (mm)	5.5
Ausführung	

J-Serie

Außenstechen



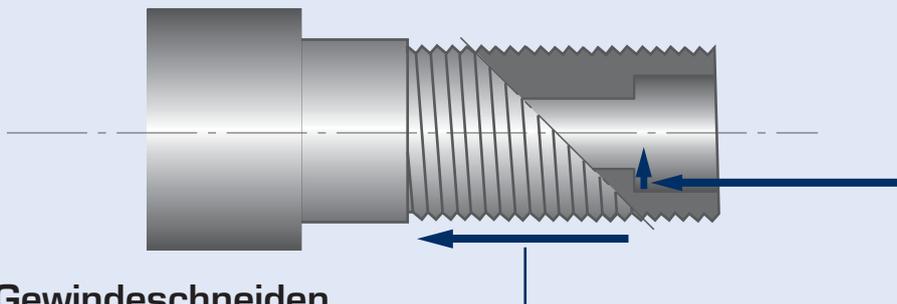
Einstecken

Seite	S. 19	S. 20	S. 24
Halter	JSVGR/L	JSTGR/L	JS-TGL3
Schaftausführung (mm)	□10 - □25	□10 - □16	∅19.05 - ∅25.4
Stechbreite (mm)	0.33 - 2.0	0.33 - 3.0	0.33 - 3.0
Max. Stechtiefe (mm)	0.7 - 5.5	0.7 - 2.6	0.7 - 2.6
Ausführung			

Abstechen

Seite	S. 16	S. 20	S. 21	S. 21
Halter	JSXGR/L	JCGSSR/L	JCCWSR/L	JCGWSR/L
Schaftausführung (mm)	□10 - □25	□10 - □16	□10 - □25	□10 - □16
Stechbreite (mm)	0.7 - 2.0	2.0	2.0	2.0
Max. Abstech-∅ (mm)	∅9 - 12	∅20 - 32	∅20	∅20
Ausführung				

Gewindeschneiden und Innendrehen



Innendrehen

Seite	S. 22
Halter	JS08H-SEXPR
Schaftausführung (mm)	∅8.0
Min. Bearbeitungs-∅ (mm)	∅5.5 - 7.0
Ausführung	

Gewindeschneiden

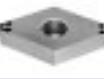
Seite	S. 22	S. 17	S. 24
Halter	JSTTR/L	JSXBR/L	JS-TTL3
Schaftausführung (mm)	□10 - □16	□10 - □25	∅19.05 - ∅25.4
Steigung (mm)	0.5 - 1.0	0.5 - 1.0	0.5 - 1.0
Ausführung			

Wendeschneidplatten für Außendrehen

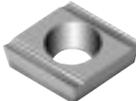
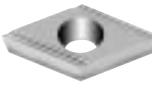
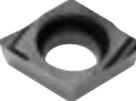
J-Serie (Positiv)

-01 Spanformstufe für Feinschlichten

● Lagerstandard in Europa ○ Lagerstandard in Japan

Ausführung	Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten		
		Innenkreis- \varnothing	Dicke	Loch- \varnothing	Eckenradius	Beschichtet	Beschichtet	Cermet
						J740	J530	NS530
	CCGT060202-01	6.350	2.38	2.8	0.2	●	●	
	CCGT09T302-01	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●	
	DCGT070202-01	6.350	2.38	2.8	0.2	●	●	
	DCGT11T302-01	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●	
	TCGT110202-01	6.350	2.38	2.8	0.2	●	●	●

-J* * Spanformstufe für Schlichten (Scharfkantig)

Ausführung	Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten		
		Innenkreis- \varnothing	Dicke	Loch- \varnothing	Eckenradius	Beschichtet	Cermet	Hartmetall
						J740	NS530	TH10
	CCGT060200FR/L-J10	6.350	2.38	2.8	0.03	●	●	○
	CCGT060201FR/L-J10				0.10	●	●	○
	CCGT060202FR/L-J10				0.20	●	●	○
	CCGT09T300FR/L-J10	9.525	3.97	4.4	0.03	●	●	○
	CCGT09T301FR/L-J10				0.10	●	●	○
	CCGT09T302FR/L-J10				0.20	●	●	○
	DCGT070200FR/L-J10	6.350	2.38	2.8	0.03	●	●	○
	DCGT070201FR/L-J10				0.10	●	●	○
	DCGT070202FR/L-J10				0.20	●	●	○
	DCGT11T300-FR/L-J10	9.525	3.97	4.4	0.03	●	●	○
	DCGT11T301-FR/L-J10				0.10	●	●	○
	DCGT11T302-FR/L-J10				0.20	●	●	○
	EPGT04100L-J08	3.97	1.59	2.3	0.03	●		
	EPGT04102L-J08				0.20	●		
	EPGT04104L-J08				0.40	●		
	TCGT080200-FR/L-J08	4.760	2.38	2.2	0.03	●	●	○
	TCGT080201-FR/L-J08				0.10	●	●	○
	TCGT080202-FR/L-J08				0.20	●	●	○
	TCGT110200-FR/L-J10	6.350	2.38	2.8	0.03	●	●	○
	TCGT110201-FR/L-J10				0.10	●	●	○
	TCGT110202-FR/L-J10				0.20	●	●	○
	VBGT110300-FR/L-J10	6.350	3.18	2.8	0.03	●	●	○
	VBGT110301-FR/L-J10				0.10	●	●	○
	VBGT110302-FR/L-J10				0.20	●	●	○
	VBGT110304-FR/L-J10				0.40	●	●	○

J-Serie

Allgemeine Wendeschneidplatten (Positiv)

-PF Spanformstufe für Schlichten

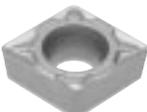
● Lagerstandard in Europa ○ Lagerstandard in Japan

Ausführung	Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten						
		Innenkreis-ø	Dicke	Loch-ø	Eckenradius	Beschichtet					Cermet	
						T9015	T9025	T6020	T6030	GH730	NS530	NS730
	CCMT060202-PF	6.350	2.38	2.8	0.2	●	●	●	●	○	●	○
	CCMT060204-PF				0.4	●	●	●	●	○	●	○
	CCMT060208-PF				0.8	●	●	●	●		●	○
	CCMT09T302-PF	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●	●	●	○	●	○
	CCMT09T304-PF				0.4	●	●	●	●	○	●	○
	CCMT09T308-PF				0.8	●	●	●	●		●	○
	DCMT070202-PF	6.350	2.38	2.8	0.2	●	●	●	●	○	●	○
	DCMT070204-PF				0.4	●	●	●	●	○	●	○
	DCMT070208-PF				0.8	●	●	●	●		●	○
	DCMT11T302-PF	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●	●	●	○	●	○
	DCMT11T304-PF				0.4	●	●	●	●	○	●	○
	DCMT11T308-PF				0.8	●	●	●	●		●	○

-PS Spanformstufe für Schlichten bis mittlere Bearbeitung

Ausführung	Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten							
		Innenkreis-ø	Dicke	Loch-ø	Eckenradius	Beschichtet					Cermet		C. b.
						T9015	T9025	T6020	T6030	GH730	NS530	NS730	AT530
	CCMT060202-PS	6.350	2.38	2.8	0.2	●	●	●	●	○	●	○	●
	CCMT060204-PS				0.4	●	●	●	●	○	●	○	●
	CCMT060208-PS				0.8	●	●	●	●	○	●	○	○
	CCMT09T302-PS	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●	●	●	○	●	○	●
	CCMT09T304-PS				0.4	●	●	●	●	○	●	○	●
	CCMT09T308-PS				0.8	●	●	●	●	○	●	○	●
	DCMT070202-PS	6.350	2.38	2.8	0.2	●	●	●	●	○	●	○	●
	DCMT070204-PS				0.4	●	●	●	●	○	●	○	●
	DCMT070208-PS				0.8	●	●	●	●	○	●	○	○
	DCMT11T302-PS	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●	●	●	○	●	○	●
	DCMT11T304-PS				0.4	●	●	●	●	○	●	○	●
	DCMT11T308-PS				0.8	●	●	●	●	○	●	○	●
	TCMT110202-PS	6.350	2.38	2.8	0.2	●	●	●	●	○	●	○	●
	TCMT110204-PS				0.4	●	●	●	●	○	●	○	●
	TCMT110208-PS				0.8	●	●			○	●	○	●
	VBMT110302-PS	6.350	3.18	2.8	0.2	●	●	●	●		●		○
	VBMT110304-PS				0.4	●	●	●	●		●		○
	VBMT110308-PS				0.8	●	●	○	○		●		○

-PM Spanformstufe für mittlere Bearbeitung

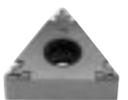
Ausführung	Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten						
		Innenkreis-ø	Dicke	Loch-ø	Eckenradius	Beschichtet					Cermet	
						T9015	T9025	T6020	T6030	GH730	NS530	NS730
	CCMT060204-PM	6.350	2.38	2.8	0.4	●	●	●	●	○	●	○
	CCMT060208-PM				0.8	●	●	●	●	○	●	○
	CCMT09T304-PM	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●	●	○	●	○
	CCMT09T308-PM				0.8	●	●	●	●	○	●	○
	CCMT09T312-PM				1.2	●	●	●	●		●	○

● Lagerstandard in Europa ○ Lagerstandard in Japan

Ausführung	Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten						
		Innenkreis-ø	Dicke	Loch-ø	Eckenradius	Beschichtet					Cermet	
						T9015	T9025	T6020	T6030	GH730	NS530	NS730
	DCMT070204-PM	6.350	2.38	2.8	0.4	●	●	●	●	○	●	○
	DCMT070208-PM				0.8	●	●	●	●	○	●	○
	DCMT11T304-PM	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●	●	○	●	○
	DCMT11T308-PM				0.8	●	●	●	●	○	●	○
	DCMT11T312-PM				1.2	●	●	●	●		●	○
	TCMT110204-PM	6.350	2.38	2.8	0.4	●	●	●	●		●	○
	TCMT110208-PM				0.8	●	●	●	●		●	○

Allgemeine Wendeschneidplatten (Negativ)

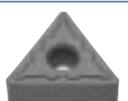
-01 Spanformstufe für Feinschichten

Ausführung	Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten			
		Innenkreis-ø	Dicke	Loch-ø	Eckenradius	Beschichtet	Cermet	Cermet	Hartmetall
						GH110	NS530	NS520	TH10
	TNGG160402-01	9.525	4.76	3.81	0.2	○	●	●	○
	TNGG160404-01				0.4	○	●	●	○
	TNGG160408-01				0.8	○	○	○	
	TNGG160412-01				1.2		○	○	

-C Spanformstufe für Feinschichten

Ausführung	Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten			
		Innenkreis-ø	Dicke	Loch-ø	Eckenradius	Beschichtet	Cermet	Besch. Cermet	Hartmetall
						GH110	NS530	GT530	TH10
	TNGG160400R-C	9.525	4.76	3.81	0.03		○		
	TNGG160400L-C						○		
	TNGG160402R-C				0.2	●	○	○	
	TNGG160402L-C					●	○		
	TNGG160404R-C				0.4	○	●	○	○
	TNGG160404L-C					○	●	○	○
	TNGG160408R-C				0.8	○	○	○	○
	TNGG160408L-C					○	●	○	○

-TS Spanformstufe für Schichten

Ausführung	Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten						
		Innenkreis-ø	Dicke	Loch-ø	Eckenradius	Beschichtet					Cermet	
						T9005	T9015	T9025	T9035	T6030	NS530	GT530
	TNMG160404-TS	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	○	○	●	●
	TNMG160408-TS				0.8	●	●	●	○	○	●	●
	TNMG160412-TS				1.2	●	●	●	○		●	

-P Spanformstufe für mittlere Bearbeitung

Ausführung	Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten			
		Innenkreis-ø	Dicke	Loch-ø	Eckenradius	Beschichtet	Cermet	Besch. Cermet	Hartmetall
						GH110	NS530	GT530	TH10
	TNGG160402R-P	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●		●
	TNGG160402L-P					○	●		●
	TNGG160404R-P				0.4	●	●		●
	TNGG160404L-P					●	●		●
	TNGG160408R-P				0.8	○	●		●
	TNGG160408L-P					○	●		●

J-Serie

Halter mit Seitenklemmung (positiv)

● Lagerstandard in Europa ○ Lagerstandard in Japan

Außenlängsdrehen		Abmessungen (mm)							Kniehebel	Schraube	Schlüssel	
Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f	JCP-1	JDS-3525	P-2F
	R	L		h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f			
JTTAC R/L		<p>Rechte Ausführung</p>										
JTTACR/L0810K08	●	●	TC**0802**	8	10	125	10	8	10	JCP-1	JDS-3525	P-2F
JTTACR/L1010K08	●	●		10	10	125	10	10	10			
JTTACR/L1212M11	●	●	TC**1102**	12	12	150	12	12	12	JCP-2	JDS-3525	P-2F
JTTACR/L1616M11	●	●		16	16	150	12	16	16			

Anwendung	Feinschichten	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Mittlere Bearbeitung	Schichten bis Mittlere Bearbeitung
Typ	O1	PS	PM	SS
Abb.				
	(11)	(11)	(11)	(11)
Anwendung	Schichten	Aluminium		
Typ	J**	AL		
Abb.				
	(08, 11)	(11)		

Außenlängsdrehen & Planen		Abmessungen (mm)							Kniehebel	Schraube	Schlüssel	
Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f	JCP-2 <th rowspan="2">JDS-3525 <th rowspan="2">P-2F </th></th>	JDS-3525 <th rowspan="2">P-2F </th>	P-2F
	R	L		h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f			
JTCL2C R/L		<p>Rechte Ausführung</p>										
JTCL2CR/L0810K06	●	●	CC**0602**	8	10	125	12	8	10	JCP-2	JDS-3525	P-2F
JTCL2CR/L1010K06	●	●		10	10	125	12	10	10			
JTCL2CR/L1212M09	●	●	CC**09T3**	12	12	150	16	12	12	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F
JTCL2CR/L1616M09	●	●		16	16	150	16	16	16			

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Mittlere Bearbeitung	
Typ	O1	PF	PS	PM	
Abb.					
	(06, 09)	(06, 09)	(06, 09)	(06, 09)	
Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Aluminium
Typ	CBN/PKD	J**	W**	-	AL
Abb.					
	(06, 09)	(06, 09)	(06, 09)	(06, 09)	(06, 09)

Außenlängsdrehen & Kopieren		Abmessungen (mm)							Kniehebel	Schraube	Schlüssel	
Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f	JCP-2 <th rowspan="2">JDS-3525 <th rowspan="2">P-2F </th></th>	JDS-3525 <th rowspan="2">P-2F </th>	P-2F
	R	L		h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f			
JTDJ2C R/L		<p>Rechte Ausführung</p>										
JTDJ2CR/L0810K07	●	●	DC**0702**	8	10	125	14	8	10	JCP-2	JDS-3525	P-2F
JTDJ2CR/L1010K07	●	●		10	10	125	14	10	10			
JTDJ2CR/L1212M11	●	●	DC**11T3**	12	12	150	18	12	12	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F
JTDJ2CR/L1616M11	●	●		16	16	150	18	16	16			

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Mittlere Bearbeitung	
Typ	O1	PF	PS	PM	
Abb.					
	(07, 11)	(07, 11)	(07, 11)	(07, 11)	
Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Aluminium
Typ	CBN/PKD	J**	W**	-	AL
Abb.					
	(07, 11)	(07, 11)	(07, 11)	(07, 11)	(07, 11)

Halter mit Schraubklemmung (positiv)

● Lagerstandard in Europa ○ Lagerstandard in Japan

Außenlängsdrehen		Abmessungen (mm)							Anwendung		Schichten		Mittlere Bearbeitung		Schichten bis Mittlere Bearbeitung	
JSTAC R/L		Rechte Ausführung							Typ		Typ		Typ		Typ	
Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f	Spannschraube	Schlüssel					
	R	L		h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f				(Optional)			
JSTACR/L0808K08	●	●	TC**0802**	8	8	125	10	8	8	CSTB-2L	T-6F	(T-6L)				
JSTACR/L1010K08	●	●		10	10	125	10	10	10							
JSTACR/L1212K11	●	●	TC**1102**	12	12	125	12	12	12	CSTB-2.5	T-8F	(T-8L)				
JSTACR/L1616H11	●	●		16	16	100	12	16	16							

Außenlängsdrehen & Planen		Abmessungen (mm)							Anwendung		Schichten		Mittlere Bearbeitung		Schichten bis Mittlere Bearbeitung	
JSCL2C R/L		Rechte Ausführung							Typ		Typ		Typ		Typ	
Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f	Spannschraube	Schlüssel					
	R	L		h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f				(Optional)			
JJSL2CR/L1010K06	●	●	CC**0602**	10	10	125	12	10	10	CSTB-2.5	T-8F	(T-8L)				
JJSL2CR/L1212K06	●	●		12	12	125	12	12	12							

Außenlängsdrehen & Kopieren		Abmessungen (mm)							Anwendung		Schichten		Mittlere Bearbeitung		Schichten bis Mittlere Bearbeitung	
JSDJ2C R/L		Rechte Ausführung							Typ		Typ		Typ		Typ	
Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f	Spannschraube	Schlüssel					
	R	L		h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f				(Optional)			
JSDJ2CR/L1010K07	●	●	DC**0702**	10	10	125	14	10	10	CSTB-2.5	T-8F	(T-8L)				
JSDJ2CR/L1212K07	●	●		12	12	125	14	12	12							

J-Serie

● Lagerstandard in Europa ○ Lagerstandard in Japan

Außenlängsdrehen & Kopieren		Lager		Wendeschneidplatten	Abmessungen (mm)					Spannschraube	Schlüssel	
Artikel Nr.	R	L	h		b	l ₁	l ₂	h ₁	f		T-8F	(Optional)
JSVJB R/L	●	●	VB**T1103**	10	10	100	20	10	12	CSTB-2.5	T-8F	(T-8L)
JSVJBR/L1010H11	●	●		12	12	100	20	12	16			
JSVJBR/L1212H11	●	●		16	16	100	20	16	20			
JSVJBR/L1616H11	●	●										

Außenlängsdrehen & Kopieren		Lager		Wendeschneidplatten	Abmessungen (mm)					Spannschraube	Schlüssel	
Artikel Nr.	R	L	h		b	l ₁	l ₂	h ₁	f		T-8F	(Optional)
JSVJ2B R/L	●	●	VB**T1103**	10	10	100	20	10	10	CSTB-2.5	T-8F	(T-8L)
JSVJ2BR/L1010H11	●	●		12	12	100	22	12	12			
JSVJ2BR/L1212H11	●	●		16	16	100	22	16	16			
JSVJ2BR/L1616H11	●	●										

Außenlängsdrehen & Kopieren		Lager		Wendeschneidplatten	Abmessungen (mm)					Spannschraube	Schlüssel	
Artikel Nr.	R	L	h		b	l ₁	l ₂	h ₁	f		T-8F	(Optional)
JSDNCN	●	●	DC**0702**	10	10	125	14	10	5	CSTB-2.5	T-8F	(T-8L)
JSDNCN1010K07	●	●		12	12	125	14	12	6			
JSDNCN1212K07	●	●		16	16	100	21	16	8			
JSDNCN1616H11	●	●	DC**11T3**							CSTB-4SD		

● Lagerstandard in Europa ○ Lagerstandard in Japan

Außenlängsdrehen & Planen		JSCAC R/L								<table border="1"> <tr> <td>Anwendung</td> <td>Feinschichten</td> <td>Schichten</td> <td>Schichten bis Mittlere Bearbeitung</td> <td>Mittlere Bearbeitung</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Typ</td> <td>O1</td> <td>PF</td> <td>PS</td> <td>PM</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Abb.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>(06, 09)</td> <td>(06, 09)</td> <td>(06, 09)</td> <td>(06, 09)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Anwendung</td> <td>Feinschichten</td> <td>Schichten</td> <td>Schichten bis Mittlere Bearbeitung</td> <td>Schichten bis Mittlere Bearbeitung</td> <td>Aluminium</td> </tr> <tr> <td>Typ</td> <td>CBN/PKD</td> <td>J**</td> <td>W**</td> <td>-</td> <td>AL</td> </tr> <tr> <td>Abb.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>(06, 09)</td> <td>(06, 09)</td> <td>(06, 09)</td> <td>(06, 09)</td> <td>(06, 09)</td> </tr> </table>		Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Mittlere Bearbeitung		Typ	O1	PF	PS	PM		Abb.							(06, 09)	(06, 09)	(06, 09)	(06, 09)		Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Aluminium	Typ	CBN/PKD	J**	W**	-	AL	Abb.							(06, 09)	(06, 09)	(06, 09)	(06, 09)	(06, 09)
Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Mittlere Bearbeitung																																																							
Typ	O1	PF	PS	PM																																																							
Abb.																																																											
	(06, 09)	(06, 09)	(06, 09)	(06, 09)																																																							
Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Aluminium																																																						
Typ	CBN/PKD	J**	W**	-	AL																																																						
Abb.																																																											
	(06, 09)	(06, 09)	(06, 09)	(06, 09)	(06, 09)																																																						
Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	Abmessungen (mm)						Spannschraube	Schlüssel																																																
	R	L		h	b	l1	l2	h1	f																																																		
JSCACR/L0808H06	●	●	CC**0602**	8	8	100	12	8	8	CSTB-2.5	T-8F	(T-8L)																																															
JSCACR/L1010H06	●	●		10	10	100	12	10	10																																																		
JSCACR/L1212H09	●	●	CC**09T3**	12	12	100	16	12	12	CSTB-4SD																																																	

Außenlängsdrehen & Planen		JSDFC R/L								<table border="1"> <tr> <td>Anwendung</td> <td>Feinschichten</td> <td>Schichten</td> <td>Schichten bis Mittlere Bearbeitung</td> <td>Mittlere Bearbeitung</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Typ</td> <td>O1</td> <td>PF</td> <td>PS</td> <td>PM</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Abb.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>(07, 11)</td> <td>(07, 11)</td> <td>(07, 11)</td> <td>(07, 11)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Anwendung</td> <td>Feinschichten</td> <td>Schichten</td> <td>Schichten bis Mittlere Bearbeitung</td> <td>Schichten bis Mittlere Bearbeitung</td> <td>Aluminium</td> </tr> <tr> <td>Typ</td> <td>CBN/PKD</td> <td>J**</td> <td>W**</td> <td>-</td> <td>AL</td> </tr> <tr> <td>Abb.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>(07, 11)</td> <td>(07, 11)</td> <td>(07, 11)</td> <td>(07, 11)</td> <td>(07, 11)</td> </tr> </table>		Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Mittlere Bearbeitung		Typ	O1	PF	PS	PM		Abb.							(07, 11)	(07, 11)	(07, 11)	(07, 11)		Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Aluminium	Typ	CBN/PKD	J**	W**	-	AL	Abb.							(07, 11)	(07, 11)	(07, 11)	(07, 11)	(07, 11)
Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Mittlere Bearbeitung																																																							
Typ	O1	PF	PS	PM																																																							
Abb.																																																											
	(07, 11)	(07, 11)	(07, 11)	(07, 11)																																																							
Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Aluminium																																																						
Typ	CBN/PKD	J**	W**	-	AL																																																						
Abb.																																																											
	(07, 11)	(07, 11)	(07, 11)	(07, 11)	(07, 11)																																																						
Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	Abmessungen (mm)						Spannschraube	Schlüssel																																																
	R	L		h	b	l1	l2	h1	f																																																		
JSDFCR/L1212H07	●	●	DC**0702**	12	12	100	8	12	16	CSTB-2.5	T-8F	(T-8L)																																															
JSDFCR/L1616H11	●	●	DC**11T3**	16	16	100	10.5	16	22				CSTB-4SD																																														

Halter mit Seitenklemmung (negativ)

Außenlängsdrehen		JTTAN R/L								<table border="1"> <tr> <td>Anwendung</td> <td>Feinschichten</td> <td>Feinschichten</td> <td>Mittlere Bearbeitung</td> <td>Schichten</td> </tr> <tr> <td>Typ</td> <td>O1</td> <td>C</td> <td>P</td> <td>TS</td> </tr> <tr> <td>Abb.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>(16)</td> <td>(16)</td> <td>(16)</td> <td>(16)</td> </tr> <tr> <td>Anwendung</td> <td colspan="4">Schichten</td> </tr> <tr> <td>Typ</td> <td colspan="4">TSF</td> </tr> <tr> <td>Abb.</td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="4">(16)</td> </tr> </table>		Anwendung	Feinschichten	Feinschichten	Mittlere Bearbeitung	Schichten	Typ	O1	C	P	TS	Abb.						(16)	(16)	(16)	(16)	Anwendung	Schichten				Typ	TSF				Abb.						(16)			
Anwendung	Feinschichten	Feinschichten	Mittlere Bearbeitung	Schichten																																															
Typ	O1	C	P	TS																																															
Abb.																																																			
	(16)	(16)	(16)	(16)																																															
Anwendung	Schichten																																																		
Typ	TSF																																																		
Abb.																																																			
	(16)																																																		
Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	Abmessungen (mm)						Kniehebel	Schraube	Schlüssel																																							
	R	L		h	b	l1	l2	h1	f																																										
JTTANR/L1216K16	●	●	TN**1604**	12	16	125	19.8	12	16	JCP-3N	JDS-5040	P-2.5F																																							
JTTANR/L1616K16	●	●		16	16	125	19.8	16	16																																										

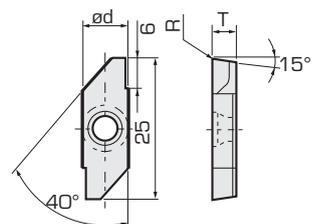
J-Serie

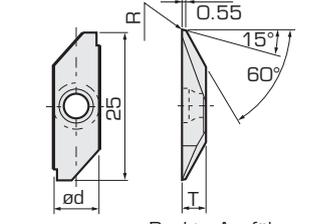
● Lagerstandard in Europa ○ Lagerstandard in Japan

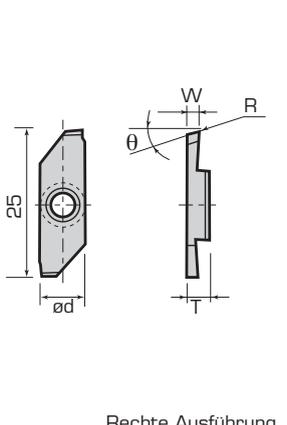
Vor- und Rückwärtsdrehen		Lager		Wendeschneidplatten	Abmessungen (mm)				Spannschraube	Schlüssel			
JSXG R/L		R	L		h	b	l ₁	l ₂		h ₁	f	(Optional)	
●	●	●	●	JXFR/L8***	10	10	125	29	10	9.9	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)
●	●	●	●		JXRR/L8***	12	12	125	29	12			
●	●	●	●	JXGR/L8*** für Abstechen	16	16	125	29	16	15.9			
○	○	○	○		20	20	125	29	20	19.9			
○	○	○	○		25	25	125	29	25	24.9			

Hinweis: C-Typ Werkzeughalter weisen folgende Markierungen auf

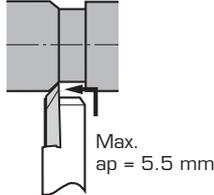
R: Rückwärtsdrehen
F: Vorwärtsdrehen
C: Abstechen (Tief-Einstecken)

	JXF-Typ Wendeschneidplatten für Vorwärtsdrehen (scharfkantig)												
	Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten							
		ød	T	R	Max. Schnitttiefe ap	Beschichtet		Cermet		Hartmetall			
	JXFR/L8000F	8	3.97	0.03	5.5	●		○		○			
	JXFR/L8010F	8	3.97	0.10	5.5	●		○		○			

	JXR-Typ Wendeschneidplatten für Rückwärtsdrehen (scharfkantig)												
	Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten							
		ød	T	R	Max. Schnitttiefe ap	Beschichtet		Cermet		Hartmetall			
	JXRR/L8000F	8	3.97	0.03	5.5	●		○		○			
	JXRR/L8010F	8	3.97	0.10	5.5	●		○		○			

	JXG-Typ Wendeschneidplatten für Abstechen (scharfkantig)												
	Artikel Nr.	Abmessungen (mm)						Sorten					
		ød	T	W ^{±0.025}	θ	Max. Stechtiefe ap	R	Beschichtet		Cermet		Hartmetall	
	JXGR/L8070FA	8	3.97	0.7	15°	4.5	0	●	●	●	●	○	○
	JXGR/L8100FA			1.0		6.0		●	●	●	●	○	○
	JXGR/L8100FA45			1.2		4.5		●				○	
	JXGR/L8120FA			1.5		6.0		●	●	●	●	○	○
	JXGR/L8150FA			1.5		5.0		●				○	
	JXGR/L8150FA50			1.8		6.0		●				○	
	JXGR/L8180FA			2.0		6.0		●	●	●	●	○	○
	JXGR/L8200FA												

● Lagerstandard in Europa ○ Lagerstandard in Japan

Hinterdrehen JSXB R/L		Lager		Wendeschneidplatten	Abmessungen (mm)					Spannschraube	Schlüssel		
		R	L		h	b	l ₁	l ₂	h ₁		f		
		●	●	JXBR/L8*** JXT*R/L für Gewindeschneiden	10	10	125	29	10	5.7	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)
		●	●		12	12	125	29	12	7.7			
		●	●		16	16	125	29	16	11.7			
		○	○		20	20	125	29	20	15.7			
		○	○		25	25	125	29	25	20.7			

Hinweis: C-Typ Werkzeughalter weisen folgende Markierung auf

B: Hinterdrehen
T: Gewindeschneiden

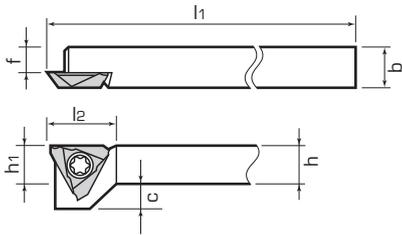
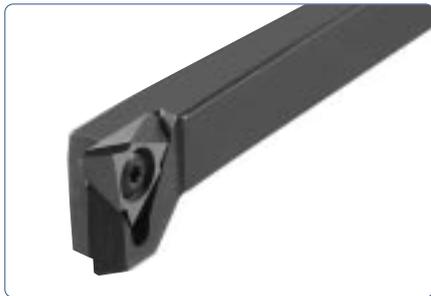
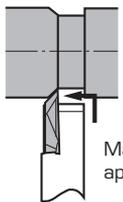
JXB-Typ Wendeschneidplatten für Hinterdrehen		Abmessungen (mm)				Sorten					
Artikel Nr.	Schutzfase	ød	T	R	Max. Schnitttiefe ap	Beschichtet		Cermet		Hartmetall	
						J740	NS530	TH10	TH10		
JXBR/L8000F	ohne	8	3.97	0.03	5.5	●	●	○		○	○
JXBR/L8005F				0.05		●	●			○	○
JXBR/L8010F				0.10		●	●	○		○	○
JXBR/L8015F				0.15		●	●			○	○
JXBR/L8005	mit	8	3.97	0.05	5.5	○	○				
JXBR/L8010				0.10		○	○				
JXBR/L8015				0.15		○	○				

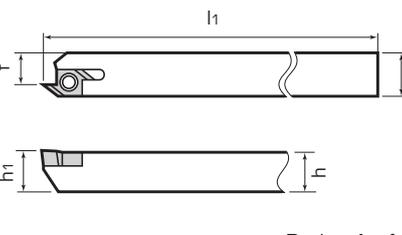
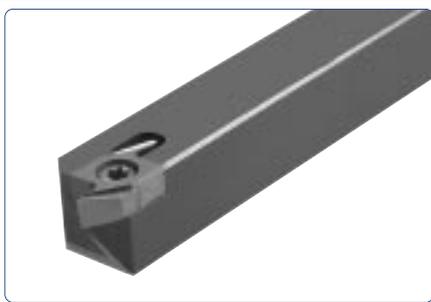
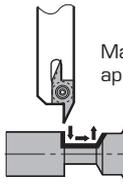
JXT-Typ Wendeschneidplatten für Gewindeschneiden (scharfkantig)		Abmessungen (mm)				Sorten					
Artikel Nr.	ød	S	R	θ	Beschichtet		Cermet		Hartmetall		
					J740	NS530	TH10	TH10			
JXT1R/L6000F	8	3.97	0.03	60°	●		○		●		
JXT2R/L6000F	8	3.97	0.03	60°	●		○		●		

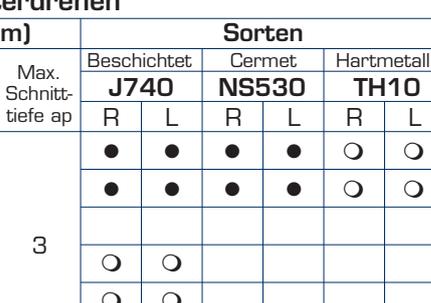
Hinweis: Einsetzbar bei Steigungen von 0.5 bis 1.0 mm
Rechter Halter mit rechter Wendeschneidplatte, linker Halter mit linker Wendeschneidplatte

J-Serie

● Lagerstandard in Europa ○ Lagerstandard in Japan

Hinterdrehen		JSTB R/L											
 <p>Max. ap = 2.5 mm</p>				Rechte Ausführung									
Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	Abmessungen (mm)						Spannschraube	Schlüssel		
	R	L		h	b	l1	l2	h1	f		c		 (Optional)
JSTBR/L1010K3	●	●	JTBR/L3***	10	10	125	15	10	6	5	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)
JSTBR/L1212K3	●	●		12	12	125	15	12	8	3			
JSTBR/L1616K3	●	●		16	16	125	15	16	12	-			

Hinterdrehen		JSEG R/L											
 <p>Max. ap = 3 mm</p>				Rechte Ausführung									
Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	Abmessungen (mm)						Spannschraube	Schlüssel		
	R	L		h	b	l1	l2	h1	f			 (Optional)	
JSEGR/L1010K10	●	●	J10ER/L***B*	10	10	125	-	10	7.5	CSTB-2.5	T-8F	(T-8L)	
JSEGR/L1212K10	●	●		12	12	125	-	12	9.5				
JSEGR/L1616K10	●	●		16	16	125	-	16	13.5				

Hinterdrehen		J10E-Typ Wendeschneidplatten für Hinterdrehen																			
 <p>Rechte Ausführung</p>				Rechte Ausführung																	
Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	Abmessungen (mm)						Spannschraube	Schlüssel										
	R	L		h	b	l1	l2	h1	f			 (Optional)									
J10ER/L005BF	●	●	ohne	6.35	3.18	3	3	3	3	3	3	3	3	3							
J10ER/L010BF	●	●													0.05	●	●	●	●	○	○
J10ER/L015BF	●	●													0.10	●	●	●	●	○	○
J10ER/L005B	○	○	mit	6.35	3.18	3	3	3	3	3	3	3	3	3							
J10ER/L010B	○	○													0.05	○	○	○	○	○	○
J10ER/L015B	○	○													0.10	○	○	○	○	○	○

Abstechen: **JSXG**; siehe S. 16

● Lagerstandard in Europa ○ Lagerstandard in Japan

Einstecken		Abmessungen (mm)								Spannschraube	Schlüssel	
Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f	CSTB-3S	T-9F	T-9L (Optional)
	R	L		h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f			
JSVGR/L1010K-C	●	●	JVGR/L***	10	10	125	23	10	10	CSTB-3S	T-9F	T-9L
JSVGR/L1212K-C	●	●		12	12	125	23	12	12			
JSVGR/L1616K	●	●		16	16	125	23	16	16			

Hinweis: C-Typ Werkzeughalter weisen folgende Markierungen auf G: Einstecken

Artikel Nr.	Abmessungen (mm)						Sorten																																															
	ød	T	W ^{+0.025}	G	Max. Stechtiefe ap	R	Beschichtet		Cermet		Hartmetall																																											
							J740		NS530		TH10																																											
							R	L	R	L	R	L																																										
JVGR/L033F	7.94	3.18		0.33	0.8	0.7	●		●		●																																											
JVGR/L050F													0	●		●		●																																				
JVGR/L075F																				0.75	2.0	1.9	●		●																													
JVGR/L095F																											0.95	6.0	5.5	●	●	●	●																					
JVGR/L100F																																		1.00	6.0	5.5	●	●	●	●														
JVGR/L125F																																									1.25	5.5	5.0	●	●	●	●							
JVGR/L150F																																																1.50	6.0	5.5	●	●	●	●
JVGR/L200F																																																						

Schnittdaten für Einstecken; Siehe S. 5

J-Serie

● Lagerstandard in Europa ○ Lagerstandard in Japan

Einstechen		JSTG R/L											
Artikel Nr.	Lager	Wendeschneidplatten	Abmessungen (mm)							Spannschraube	Schlüssel		
	R L		h	b	l1	l2	h1	f	c				
JSTGR/L1010K3	● ●	JTGR/L3***	10	10	125	18.5	10	10	2	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)	
JSTGR/L1212K3	● ●		12	12	125	18.5	12	12	-				
JSTGR/L1616K3	● ●		16	16	125	18.5	16	16	-				

		JTGR-Typ Wendeschneidplatten für Einstechen (scharfkantig)										
Artikel Nr.	Abmessungen (mm)						Sorten					
	ød	T	W _{±0.025}	G	Max. Stechtiefe ap	R	Beschichtet		Cermet		Hartmetall	
							J740	NS530	TH10			
							R	L	R	L	R	L
JTGR/L3033F	9.525	3.18	0.33	0.8	0.7	0.03	●	●	●	●	○	○
JTGR/L3050F							●	●	●	●	○	○
JTGR/L3075F							●	●	●	●	○	○
JTGR/L3095F							●	●	●	●	○	○
JTGR/L3100F							●	●	●	●	○	○
JTGR/L3125F							●	●	●	●	○	○
JTGR/L3145F							●	●	●	●	○	○
JTGR/L3150F							●	●	●	●	○	○
JTGR/L3175F							●	●	●	●	○	○
JTGR/L3200F							●	●	●	●	○	○
JTGR/L3250F	●	●	●	●	○	○						

Ab- und Einstechen		JCGSS R/L											
Stechbreite w (mm)	Artikel Nr.	Lager	Stechplatten	Abmessungen (mm)							Spannschraube	Schlüssel	
		R L		h	b	l1	l2	h1	f	Max. Abstechen øD			
2	JCGSSR/L1010-20	● ●	GE20	10	10	125	15	10	10.2	ø20	CSTB-3	T-9F	
	JCGSSR/L1212-20	● ●		12	12	125	19	12	12.2	ø25			
	JCGSSR/L1616-20	● ●		16	16	125	22.5	16	16.2	ø32			

		GE-Typ Stechplatten für Ab- und Einstechen									
Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten						
	W	L	h	R	Beschichtet		Cermet		Hartmetall		
					T9025	GH730	NS530	KS05F			
GE20	2	10	3.5	0.2	●	●	●				
GE20-AL	2	10	3.5	0.2						○	

● Lagerstandard in Europa ○ Lagerstandard in Japan

Abstechen		JCCWS R/L											
				Rechte Ausführung									
Artikel Nr.	Lager		Stechplatten	Abmessungen (mm)						Spannschraube	Schlüssel		
	R	L		h	b	l1	l2	h1	f		Max. Abstech-ø		
JCCWSR/L1010K2	●	●	JCC*200F	10	10	125	19	10	10	ø20	CSTB-4S	T-15F	(T-15L)
JCCWSR/L1212K2	●	●		12	12	125	19	12	12				
JCCWSR/L1616K2	●	●		16	16	125	19	16	16				
JCCWSR/L2020K2	○	○		20	20	125	19	20	20				
JCCWSR/L2525K2	○	○		25	25	125	19	25	25				

		JCC-Typ Stechplatten für Abstechen (scharfkantig)									
Artikel Nr.	Abmessungen (mm)						Sorten				
	T	W	L	R	θ	Beschichtet				Hartmetall	
						J740		J530		TH10	
R	L	R	L	R	L	R	L				
JCCN200F	4.8	2	15	0	-	●	●	●			
JCCR/L200F						●	●	●	●	●	●

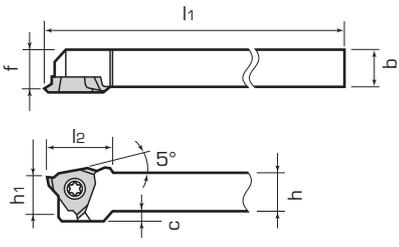
Abstechen		JCGWS R/L											
				Rechte Ausführung									
Artikel Nr.	Lager		Stechplatten	Abmessungen (mm)						Spannschraube	Schlüssel		
	R	L		h	b	l1	l2	h1	f		Max. Abstech-ø		
JCGWSR/L1010K2			JCGN200*	10	10	125	20	10	10	ø20	CSTB-4S	T-15F	(T-15L)
JCGWSR/L1212K2				12	12	125	20	12	12				
JCGWSR/L1616K2				16	16	125	20	16	16				

		JCG-Typ Stechplatten für Abstechen (scharfkantig)									
Artikel Nr.	Abmessungen (mm)						Sorten				
	T	W	L	R	θ	Beschichtet				Hartmetall	
						J740		J530		TH10	
R	L	R	L	R	L	R	L				
JCGN200F	3	2	20	0.05	●	●	●				
JCGN200FR/L					●	●	●	●	●	●	

J-Serie

● Lagerstandard in Europa ○ Lagerstandard in Japan

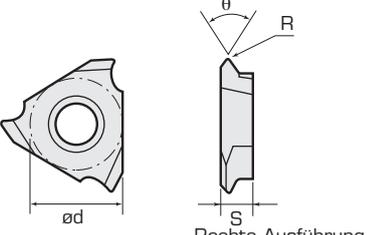
Gewindeschneiden
JSTT R/L




Rechte Ausführung

Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	Abmessungen (mm)						Spannschraube	Schlüssel		
	R	L		h	b	l1	l2	h1	f		c		
JSTTR/L1010K3	●		JTTR/L3****	10	10	125	16.5	10	9.5	2	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)
JSTTR/L1212K3	●			12	12	125	16.5	12	11.5	-			
JSTTR/L1616K3	●			16	16	125	16.5	16	15.5	-			

JTT-Typ Wendeschneidplatten für Gewindeschneiden (scharfkantig)



Rechte Ausführung

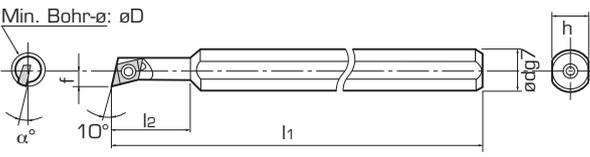
Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten					
	ød	S	R	θ	Beschichtet		Cermet		Hartmetall	
					J740	NS530	TH10			
JTTR/L3005F	9.525	3.18	0.05	60°	●		●		●	
JTTR/L3010F			0.10		●		●		●	
JTTR/L3005F-55			0.05	55°	○					

Hinweis: Einsetzbar bei Steigungen von 0.5 bis 1.0 mm

Gewindeschneiden: JSXB; siehe S. 17

Bohrstange mit Schraubklemmung (positiv)

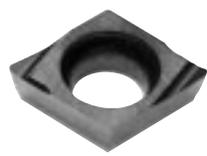
Innendrehen & Planen
JS08H-SEXP R



Rechte Ausführung

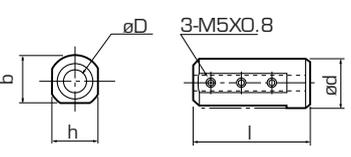
Artikel Nr.	Lager	Wendeschneidplatten	Min. Bohr-ød	Spitzenradius rc	Abmessungen (mm)						Spannschraube	Schlüssel
					ød	f	l1	l2	h	α°		
JS08H-SEXP045	●	EP**0401**	5.5	0.4	8	2.75	100	16	7	12	CSTB-2	T-6F
JS08H-SEXP047	●		7.0	0.4	8	3.6	100	20	7	12		

Wendeschneidplatten für Innendrehen und Planen



Artikel Nr.	Abmessungen (mm)				Sorten	
	Innenkreis-ø	Dicke	Loch-ø	Eckenradius	Beschichtet	
EPGT040100L-J08	3.97	1.59	2.3	0.03	●	
EPGT040102L-J08				0.2	●	
EPGT040104L-J08				0.4	●	

Spannhülse



Artikel Nr.	Abmessungen (mm)					Lager
	Schaft-ød	ød	l	b	h	
BLM19-08	8	19.05	100	18	18	●
BLM20-08		20	100	19	18	●
BLM22-08		22	125	21	21	●
BLM254-08		25.4	125	24	24	●

● Lagerstandard in Europa ○ Lagerstandard in Japan

Außenlängsdrehen & Kopieren		JS-SDUCL								Anwendung		Schichten							
JS-SDUCL										Feinschichten	Schichten	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Mittlere Bearbeitung						
		Linke Ausführung								Typ	O1	PF	PS	PM					
										Abb.									
										Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Aluminium				
										Typ	CBN/PKD	J**	W**	-	AL				
										Abb.									
Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	Min. Bohr- ød	Abmessungen (mm)					Spannschraube	Schlüssel								
	R	L			f	l1	l2	h	b			g							
JS19K-SDUCL07		●	DC**0702**	19.05	6	125	20	18	11.5	-	CSTB-2.5	T-8F							
JS20K-SDUCL07		●		20.00	6	125	20	19	11.5	-									
JS22K-SDUCL07		●		22.00	6	125	20	21	11.5	-									
JS19K-SDUCL11		●	DC**11T3**	19.05	10	125	20	18	11.5	1.525	CSTB-4SD								
JS20K-SDUCL11		●		20.00	10	125	20	19	11.5	1.000									
JS22K-SDUCL11		●		22.00	11	125	20	21	11.5	1.000									
JS25K-SDUCL11		●		25.40	12	125	20	24	12.7	0.700									

Hinterdrehen		JS-TBL3								Anwendung		Schichten							
JS-TBL3										Feinschichten	Schichten	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Mittlere Bearbeitung						
		Linke Ausführung								Typ	O1	PF	PS	PM					
										Abb.									
										Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Schichten bis Mittlere Bearbeitung	Aluminium				
										Typ	CBN/PKD	J**	W**	-	AL				
										Abb.									
Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	Abmessungen (mm)					Spannschraube	Schlüssel									
	R	L		ød	f	l1	l2	h			b								
JS19K-TBL3		●	JTBR30**	19.05	6	125	17	18	11.5	CSTB-4S	T-15F								
JS20K-TBL3		●		20.00	6	125	17	19	11.5										
JS22K-TBL3		●		22.00	6	125	17	21	11.5										
JS25K-TBL3		●		25.40	10	125	17	24	12.7										

JTBR-Typ Wendeschneidplatten für Hinterdrehen		Abmessungen (mm)				Sorten						
Artikel Nr.	Schutz- fase	ød	T	R	Max. Schnitt- tiefe ap	Beschichtet		Cermet		Hartmetall		
						J740	NS530	TH10	R	L	R	L
JTBR/L3000F	ohne	9.438	3.18	0.03	2.5	●	●	●	●	○	○	
JTBR/L3005F				0.05		●	●	●	●	○	○	
JTBR/L3010F				0.10		●	●	●	●	○	○	
JTBR/L3015F	mit			0.15		○						
JTBR/L3005				0.05		○	○					
JTBR/L3010				0.10		○	○					
JTBR/L3015				0.15								

Rechte Ausführung

Hinweis: Rechter Halter mit linker Wendeschneidplatte, linker Halter mit rechter Wendeschneidplatte

Einstechen		JS-TGL3									
				Linke Ausführung							
Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	Abmessungen (mm)						Spannschraube	Schlüssel
	R	L		ød	f	l1	l2	h	b		
JS19K-TGL3	●		JTGR3***	19.05	6	125	20	18	11.5	CSTB-4S	T-15F
JS20K-TGL3	●			20.00	6	125	20	19	11.5		
JS22K-TGL3	●			22.00	6	125	20	21	11.5		
JS25K-TGL3	●			25.40	10	125	20	24	12.7		

JTG-Typ Wendeschneidplatten für Einstechen (scharfkantig)		Abmessungen (mm)						Sorten					
Artikel Nr.	ød	T	W ± 0.025	G	Max. Stechtiefe ap	R	Beschichtet		Cermet		Hartmetall		
							J740		NS530		TH10		
							R	L	R	L	R	L	
JTGR/L3033F	9.525	3.18	0.33	0.8	0.7	0.03	●	●	●	●	○	○	
JTGR/L3050F			0.50	1.2	1.1		●	●	●	●	○	○	
JTGR/L3075F			0.75	2.0	1.9		●	●	●	●	○	○	
JTGR/L3095F			0.95				●	●	●	●	○	○	
JTGR/L3100F			1.00	0.05	2.1	2.1	●	●	●	●	○	○	
JTGR/L3125F			1.25				●	●	●	●	○	○	
JTGR/L3145F			1.45				●	●	●	●	○	○	
JTGR/L3150F			1.50				●	●	●	●	○	○	
JTGR/L3175F			1.75				●	●	●	●	○	○	
JTGR/L3200F			2.00				2.7	2.6	●	●	●	●	○
JTGR/L3250F	2.50	●	●	●	●	○			○				

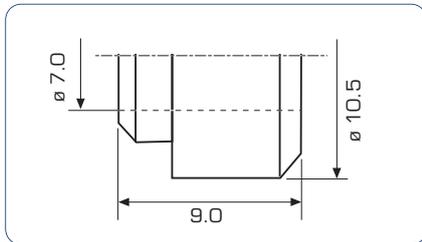
Gewindeschneiden		JS-TTL3									
				Linke Ausführung							
Artikel Nr.	Lager		Wendeschneidplatten	Abmessungen (mm)						Spannschraube	Schlüssel
	R	L		ød	f	l1	l2	h	b		
JS19K-TTL3	●		JTTR30**	19.05	10	125	-	18	11.5	CSTB-4S	T-15F
JS20K-TTL3	●			20.00	10	125	-	19	11.5		
JS22K-TTL3	●			22.00	10	125	-	21	11.5		
JS25K-TTL3	●			25.40	10	125	-	24	12.7		

JTT-Typ Wendeschneidplatten für Gewindeschneiden (scharfkantig)		Abmessungen (mm)				Sorten				
Artikel Nr.	ød	S	R	θ	Beschichtet		Cermet		Hartmetall	
					J740		NS530		TH10	
					R	L	R	L	R	L
JTTR/L3005F	9.525	3.18	0.05	60°	●		●		●	
JTTR/L3010F			0.10		●		●		●	
JTTR/L3005F-55			0.05		○					

Hinweis: Einsetzbar bei Steigungen von 0.5 bis 1.0 mm
Linker Halter mit rechter Wendeschneidplatte

Praktische Beispiele

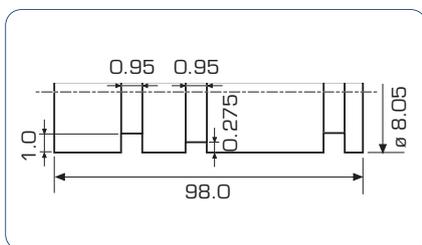
Abstechen und Fasen von Komponenten für Bremsanlagen (ABS)



Werkstoff: Kohlenstoffstahl (Ck45)
 Stechplatte: JCGN200FR J740
 Klemmhalter: JCGWSR1616K2
 Schnittgeschw.: $V_c = 50$ m/min
 Drehzahl: $n = 1500$ U/min
 Vorschub: $f = 0.05$ mm/U
 Kühlmittel: Schneidöl
 Maschinentyp: Kleine CNC-Drehmaschine

Ergebnisse:
 Die Standzeit der Sorte J740 Stechplatten war 1.5 mal höher gegenüber dem Wettbewerb (3000 Teile pro Schneide gegen 2000).
 Die Gratbildung wurde durch die J-Serie verhindert. Durch die Zweiseidenausführung der Stechplatte werden hier zusätzliche Werkzeugkosten eingespart.

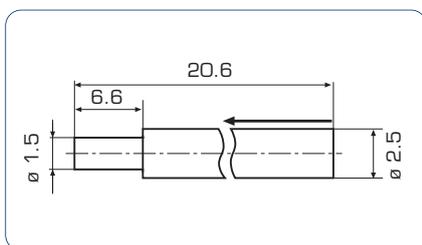
Außeneinstechen von Motorwellen



Werkstoff: Baustahl
 Wendeplatte: JTGR3095F J740
 Klemmhalter: JSTGR1010K3
 Schnittgeschw.: $V_c = 88$ m/min
 Drehzahl: $n = 3500$ U/min
 Vorschub: $f = 0.02$ mm/U
 Kühlmittel: Schneidöl
 Maschinentyp: Kleine CNC-Drehmaschine

Ergebnisse:
 Die Standzeit der Sorte J740 Wendschneidplatten war 3500 Teile pro Schneide, bisherige Standzeit: 2400 Teile pro Schneide.

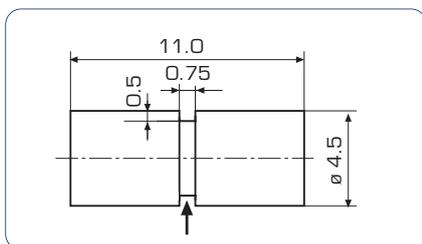
Drehen von Komponenten für die Automobilindustrie



Werkstoff: Rostfreier Stahl (X8CrNiS18-9)
 Wendeplatte: CCGT060202FR-J10 NS530
 Schnittgeschw.: $V_c = 43$ m/min
 Drehzahl: $n = 5500$ U/min
 Schnitttiefe: $d = 1.5$ mm
 Vorschub: $f = 0.007 - 0.01$ mm/U
 Kühlmittel: Wasserunlösliche Emulsion
 Maschinentyp: NC Drehmaschine

Ergebnisse:
 Die Standzeit der Sorte NS530 Wendschneidplatten liegt bei ca. 4000 Teile pro Schneide, im Gegensatz zu 3000 Teilen pro Schneide bei Cermet Wendschneidplatten des Wettbewerbs. Die Oberflächenqualität wurde ebenfalls verbessert.

Einstechen von Komponenten für die Automobilindustrie



Werkstoff: Rostfreier Stahl (X10Cr13)
 Wendeplatte: JTGR3075F TH10
 Schnittgeschw.: $V_c = 100$ m/min
 Drehzahl: $n = 6000$ U/min
 Vorschub: $f = 0.04$ mm/U
 Kühlmittel: Wasserunlösliche Emulsion
 Maschinentyp: Speziell ausgelegte Maschine

Ergebnisse:
 Die TH10 Wendschneidplatte fertigte 9500 Teile pro Schneide, wogegen der Wettbewerb nur 6000 Teile pro Schneide erreichte. Schneidenausbrüche traten hier nicht auf.



J-Serie

Tungaloy Europe GmbH

Elisabeth-Selbert-Str. 3
D - 40764 Langenfeld
Tel. +49 (0 21 73) 9 04 20 -0
Fax +49 (0 21 73) 9 04 20 -18
e-mail: info@tungaloy.de
www.tungaloy-eu.com

Tungaloy Italia S.p.A.

Via E. Andolfato, 10
I - 20126 MILANO
Tel. +39 (02) 25 20 12-1
Fax +39 (02) 25 20 12-65
e-mail: info@tungaloy.it
www.tungaloy-eu.com

Tungaloy France S.a.r.l.

6, Avenue des Andes
F - 91952 COURTABOEUF CEDEX
Tel. +33 (01) 64 86 43 00
Fax +33 (01) 69 07 78 17
e-mail: info@tungaloy.fr
www.tungaloy-eu.com

Ausgehändigt durch:



ISO 9001 certified	ISO 14001 certified
QC00J0056	EC97J1123
18/10/1996	26/11/1997
Tungaloy Corporation	Production Division, Tungaloy Corporation